



# Строительные мембраны ТЕСННОАУТ

## ТЕСННОАУТ. Гидро и пароизоляция. Ветро и влагозащита.

Предлагаем Вашему вниманию строительные мембраны ТЕСННОАУТ (ТЕХНОХАУТ): паропроницаемые, ветро-влагозащитные, паро-гидроизоляционные, супердиффузионные паропроницаемые. Наши материалы разработаны для строительства одно- и многоэтажных зданий, 2-5 степени огнестойкости с сухим, нормальным, влажным и мокрым температурно-влажностным режимом на всей территории страны.

Мембраны ТЕСННОАУТ изготавливаются из полимерных материалов. Материалы экологически безопасны, не вступают в химическую реакцию с кислотами и щелочами, не подвержены воздействию бактерий, не имеют запаха. Обладают более высокой прочностью перед традиционными материалами и при нагревании не выделяют, в отличие от них, бензолные масла.

### Применение материалов ТЕСННОАУТ гарантирует:

- предотвращение протечек кровли;
- долговечность теплоизоляции без потерь тепла и разрушения;
- низкие эксплуатационные расходы;
- экологическую чистоту окружающего Вас пространства.

## Важные сведения

Водяной пар имеет исключительно высокую проникаемость. Пар может конденсироваться в утеплителе, если отсутствует пароизоляция. При определенном соотношении концентрации пара и температуры («точка росы»), без пароизоляции теплоизоляция намокает и становится теплопроводной. При 1% влажности теплоизоляции ее теплопроводность повышается до 32%, а при 5% влажности – на 100%.

Паро-влагоизоляция строительными мембранами ТЕСННОАУТ при правильном монтаже позволяет снизить общую паропроницаемость конструкций стен, полов и кровли, а паропроницаемые мембраны ТЕСННОАУТ обеспечивают выветривание водяных паров из утеплителя, а также надежную защиту кровли от ветра и проникновения атмосферной влаги.

Про ветрозащиту дома нередко забывают, а напрасно. Давление ветра на конструкции кровли и сайдинга характеризуется не скоростью движения воздуха, а вихрями вблизи стен и крыши. Перепад давления в этих местах самый высокий, потому что вихрь с одной стороны нагнетает воздух, а с другой – отсасывает воздух – вместе с теплом.

Ветро-влажностная паропроницаемая мембрана **ТЕСННОАУТ** – это единственный материал, который выравнивает давление воздуха, позволяет удалить лишний пар из утеплителя и защитить утеплитель, внутренние элементы строительных конструкций и элементы стен и крыш не только от ветра, но и от атмосферной влаги.

## Виды и применение мембран.

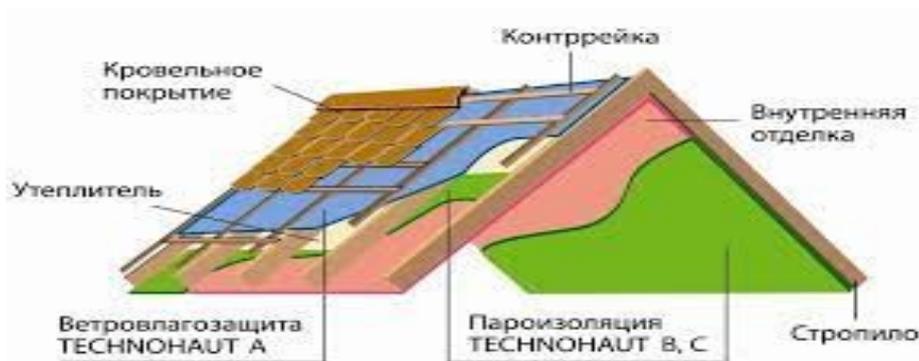
### ПАРОПРОНИЦАЕМЫЕ ВЕТРО-, ВЛАГОЗАЩИТНЫЕ МЕМБРАНЫ



«ТЕСННОАУТ А-75», «ТЕСННОАУТ А-100»

Применяются в качестве высокоэффективной защиты утеплителя и других, внутренних подкровельных и фасадных строительных конструкций от ветра и влаги из внешней среды. Обеспечивают удаление водяных паров из утеплителя, предотвращают проникновение конденсата, препятствуют разрушению утеплителя и распространению пылевидных частиц утеплителя внутри и вокруг здания.

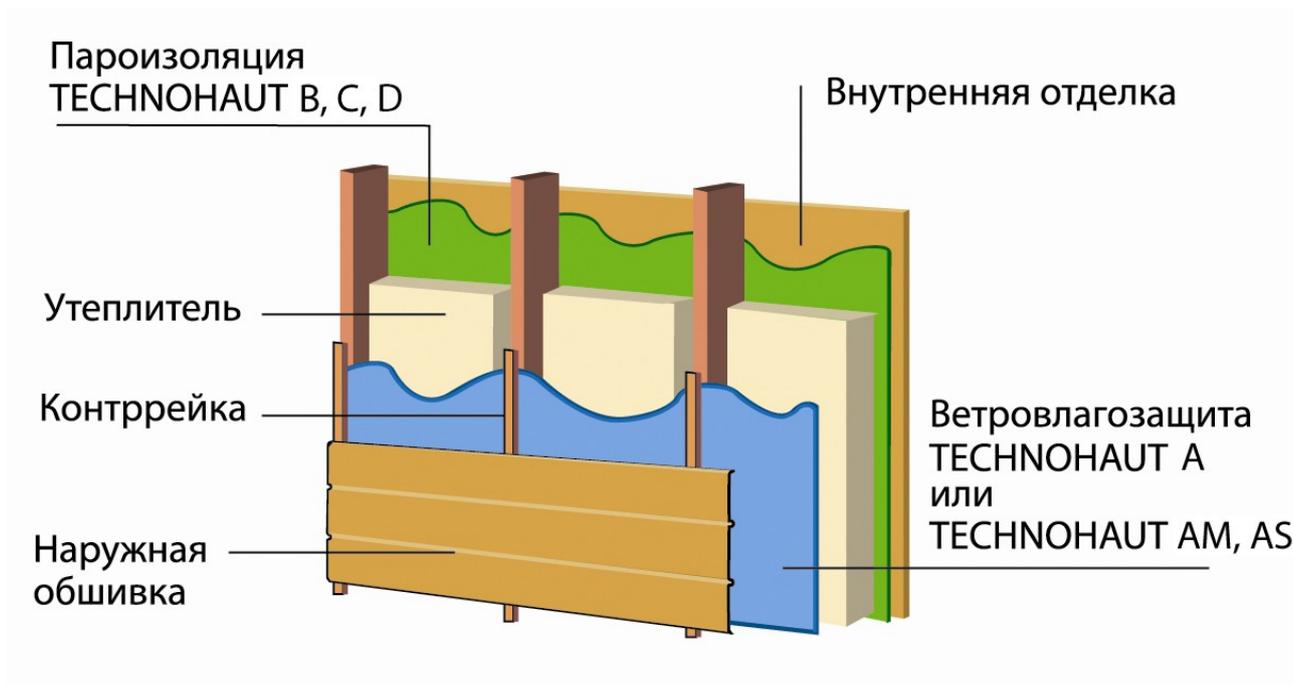
Применение паропроницаемых мембран **ТЕСННОАУТ** позволяет сохранить теплозащитные характеристики утеплителя на весь срок службы, обеспечивает снижение потерь тепла через стены. Данный вид мембран стоек к UV-излучению, благодаря вводу светостабилизатора. Применяется для всех видов внешних стен и крыш с углом наклона больше 35°.



### Главное правило при монтаже кровли:

пароизоляция «**ТЕСННОАУТ В, С**» должна монтироваться внутри дома под обшивкой, «**ТЕСННОАУТ А**» – снаружи утеплителя, поверх теплоизоляции, снаружи дома. Для окончательного решения проблемы паро-влажностной изоляции кровли достаточно всего двух подкровельных пленок – пароизоляция **ТЕСННОАУТ В, С** и ветрозащита **ТЕСННОАУТ А** или «**ТЕСННОАУТ АМ, АS**»





Монтаж пароизоляции «**TECHNOHAUT B, C, D**» в утепленной кровле должен производиться гладкой стороной к утеплителю, для защиты утеплителя от паров изнутри помещения. В неутепленной кровле подкровельная пленка для пароизоляции гладкой стороной обращена к кровельному покрытию. Мембрана раскатывается снизу вверх горизонтальными полотнищами внахлест с перекрытием 10-15 см. Места стыков и примыканий пароизоляции должны быть проклеены липким строительным скотчем. Между поверхностью паробарьера и внутренней декоративной отделкой должен быть предусмотрен вентиляционный зазор 3-4 см.

### Как крепится мембрана **B, C, D** ?

Для установки пароизоляции на кирпичной или блочной стене применяется соединительная лента. Затем материал закрепляется контррейками или оцинкованным профилем. Крепление осуществляется стандартными способами как для других материалов.

Для гидроизоляции полов на бетонном основании материал укладывается непосредственно на плиту с перехлестом не менее 15-20 см. Для выравнивания поверхности пола поверх гидроизоляции монтируется цементная стяжка.

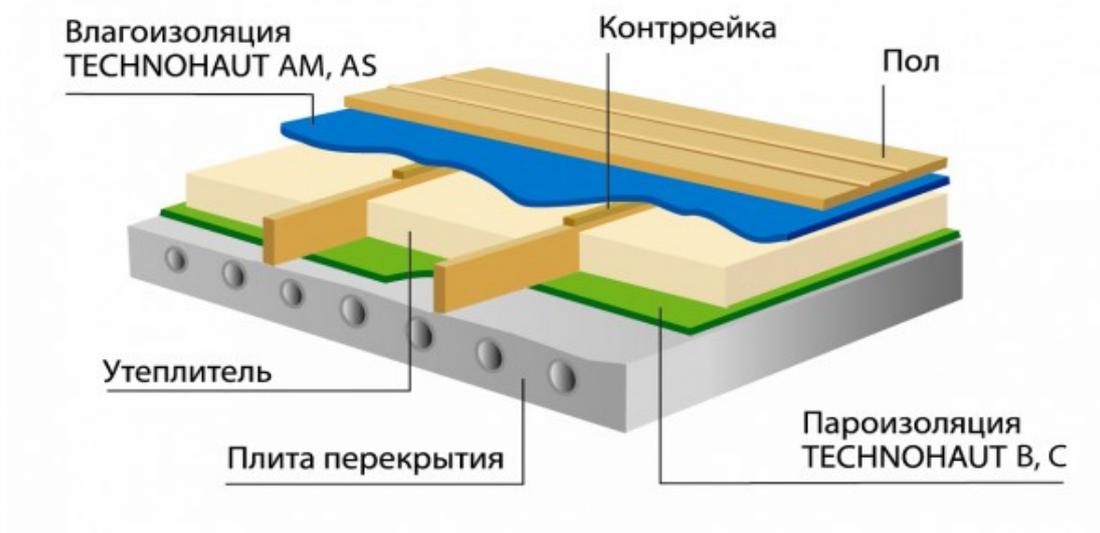
В конструкциях плоской кровли материал применяется для защиты утеплителя и других элементов конструкции от паров изнутри помещения. Материал раскатывается по плитам или другому основанию с перехлестом не менее 15-20 см. Стыки скрепляют соединительной лентой, сверху материала – утеплитель и кровельное покрытие.

В конструкциях вентилируемых фасадов зданий мембрана размещается поверх утеплителя любой стороной с внутренней стороны вентиляционного зазора. Монтаж ведется в соответствии с используемой монтажной системой и типом наружной облицовки. Во всех случаях важно, чтобы материал хорошо прилегал к утеплителю, был прочно скреплен с

элементами монтажной системы и не имел провисов и незакрепленных участков, т. к. это может привести к акустическим «хлопкам» под воздействием резких ветровых нагрузок внутри вентиляционного зазора. Схема размещения полотнищ должна обеспечивать естественный сток внешней влаги, проникающей под облицовку.

При монтаже утепленной кровли мембрана раскатывается и нарезается прямо на кровельных стропилах поверх утеплителя. Монтаж ведется горизонтальными полотнищами внахлест, гладкой стороной к утеплителю, начиная с нижней части крыши. Перекрытие полотнищ по горизонтальным и вертикальным стыкам – не менее 15 см. Растянутый материал укрепляется на стропилах деревянными антисептированными контррейками 4х5 см на гвоздях или саморезах. По контррейкам монтируется обрешетка или сплошной дощатый настил в зависимости от типа кровельного покрытия. Между влагозащитной мембраной, утеплителем и кровельным покрытием предусматривается вентиляционный зазор на толщину контррейки. Материал должен быть закреплен в натянутом положении с минимальным провисанием между стропилами (не более 2 см). Нижняя кромка должна обеспечивать естественный сток влаги с поверхности мембраны в водосточный желоб. Для выветривания водяного пара и конденсата важно, чтобы подкровельное пространство было вентилируемым. В нижней части крыши и в районе конька предусматриваются вентиляционные отверстия для циркуляции воздуха.

## Применение материала Technohaut в конструкции пола



В зданиях с наружным утеплителем стен «ТЕCHНОHAUT В, С» крепится с внутренней стороны утеплителя на элементы несущего каркаса гладкой стороной к утеплителю.

## Как крепится мембрана В, С ?

Для установки пароизоляции на кирпичной или блочной стене применяется соединительная лента. Затем материал закрепляется контррейками или оцинкованным профилем. Крепление осуществляется стандартными способами как для других материалов. Для гидроизоляции полов на бетонном основании материал укладывается непосредственно на плиту с перехлестом не менее 15-20 см. Для выравнивания поверхности пола поверх гидроизоляции монтируется цементная стяжка. В конструкциях плоской кровли материал применяется для защиты утеплителя и других элементов конструкции от паров изнутри помещения. Материал раскатывается по плитам или другому основанию с перехлестом не менее 15-20 см. Швы скрепляют соединительной лентой, сверху материала – утеплитель и кровельное покрытие.

### 5 ПРИЧИН НАЧАТЬ РАБОТАТЬ ИМЕННО С НАМИ

#### 1 Мощная производственная база

Гарантирующая широкие возможности и **качественное изготовление продукции** с четким соблюдением сроков.

#### 2 Цена и Качество

Регулярный аудит рынка позволяет нам выстроить партнёрские отношения на взаимовыгодных условиях. .

#### 3 Многоступенчатая система контроля качества

**Охватывающая весь процесс производства продукции:** входной контроль, операционный контроль, приемочный (выходной) контроль.

#### 4 Собственная структура сбыта

Обширные складские помещения, выстроенная система логистики, позволяет нам быть мобильными и осуществлять **доставку готовой продукции по городам России**. Товар всегда в наличии.

#### 5 Обладают более высокой прочностью перед традиционными материалами и при нагревании не выделяют, в отличие от других бензолные масла.

## Технические характеристики

Строительные мембраны **TECHNOHAUT** не подвержены гниению, плесени, действию вредителей, устойчивы к агрессивным (кислым и щелочным) средам.

Материалы **TECHNOHAUT** при температуре окружающей среды не выделяют токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте, работа с ними не требует дополнительных мер предосторожности.

Мембраны производятся из полипропилена.

Рулоны выпускаются общей площадью 70м<sup>2</sup> и 30 м<sup>2</sup>. Ширина рулона 1,6м и 1,5м.

Характеристики	Ветро- влагозащитные		Супердиффузионные, паропроницаемые			
	A-75	A-100	AM-90	AC-100	AS-120	AD-140
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	75	100	90	100	120	140
Прочность Н/5см, не менее <small>по длине по высоте</small>	150/80	190/90	180/120	150/120	230/160	260/180
Паропроницаемость, г/м <sup>2</sup> /24 часа ГОСТ 229000-78, не менее	4000	4000	1500	2000	2000	2000
Водоупорность, не менее, мм вод. столба	180	250	2000	3000	4000	5000

Характеристики	Паро-гидроизоляционные					
	Отражающая	Анти-конденсатная				
	FS-150	FL-190	B-70	C-90	D-90	H-110
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	150	130	70	90	90	110
Прочность Н/5см, не менее <small>по длине по высоте</small>	260/210	650/350	80/44	160/110	600/450	210/170
Паропроницаемость, г/м <sup>2</sup> /24 часа ГОСТ 229000-78, не менее	0,3	30	30	30	30	10
Водоупорность, не менее, мм вод. столба	9000	6000	1500	2000	2000	2000

Характеристики	Геотекстиль			
	GEO-60	GEO-80	GEO-100	GEO-130
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	60	80	100	130
Прочность Н/5см, не менее <small>по длине по высоте</small>	130/60	150/80	190/90	220/105
Паропроницаемость, г/м <sup>2</sup> /24 часа ГОСТ 229000-78, не менее	90	90	90	90
Водоупорность, не менее, мм вод. столба	150	180	250	300

## О КОМПАНИИ

Химическая компания «Щекиноазот» занимает одно из ведущих мест среди российских предприятий и уже более 65 лет успешно работает на российском и мировом рынках химического сырья и продукции.

В конце 60-х годов прошлого столетия Щекинский химический комбинат стал инициатором уникального экономического эксперимента, известного в мире как «Щекинский метод», главный принцип которого: повышение производительности труда, персонала меньше – продукции больше!

1967-1970 – первый этап эксперимента. Возглавил работу директор Щекинского химкомбината Петр Михайлович Шаров. По итогам первого этапа в 1971 году Щекинский химкомбинат награжден высшей государственной наградой СССР – орденом Ленина, несколько работников предприятия удостоены Государственной премии.

1971-1975 – второй этап экономического эксперимента, ставилась задача всестороннего повышения технического уровня производства. При этом реконструкция производства шла в условиях действующего оборудования, что позволило перекрыть мощность цехов и производств.

Сегодня «Щекиноазот» – современная, динамично развивающаяся компания, которая активно участвует в реализации программ промышленного развития Тульской области и страны. Эффективные управленческие технологии, применяемые в компании, получили высокую оценку клиентов, партнеров и инвесторов. Высший менеджмент «Щекиноазота» входит в рейтинг ТОП-200 лучших управленческих команд России.

Компания – один из лидеров производства продуктов промышленной химии (метанола, капролактама, циклогексана, карбамидоформальдегидного концентрата, высококонцентрированного малометанольного формалина, фенолоформальдегидных смол, серной кислоты, аммиака жидкого технического, сульфата аммония, кислорода, жидкой углекислоты, диоксида углерода пищевого, сухого льда, нетканого термоскрепленного полотна типа Спанбонд, полипропилена вторичного, ионообменных мембран, товаров народного потребления – бытовой химии и линолеума) и химического оборудования (разработка компании – производство электролизных установок).

«Щекиноазот» – крупный экспортер продукции в страны Западной и Восточной Европы и СНГ, Азии, США и Латинской Америки. Объем экспорта составляет 70% объема продаж компании.

Высокое качество продукции и ее оценку потребителями подтверждают полученные награды: Знак качества XXI века, Знаки «Российское качество», звание «Лучшее предприятие-экспортер в сфере промышленного производства», медали и дипломы национальной премии «Золотой Меркурий».

Предприятие одним из первых в стране сертифицировано по международным стандартам: ISO-9001, ISO-45001 (OHSAS-18001), в том числе по экологии и охране здоровья – ISO-14001, а также производство диоксида углерода пищевого – по FSSC 22000.

В 2018 году «Щекиноазот» завершил реализацию четырех масштабных и значимых проектов: совмещенное производство метанола и аммиака М-450/А-135, серная кислота СК-

200, диметиловый эфир парфюмерного качества (совместное предприятие с PCC SE, Германия), новые очистные сооружения, где используется мембранная технология, позволяющая минимизировать воздействие на окружающую среду

"Щекиноазот" – один из лидеров химической промышленности России и Центральной Европы. Компания уже 60 лет успешно работает на российском и мировом рынках химического сырья и продукции

"Щекиноазот" работает над созданием нового производства многослойного нетканого материала типа спандбонда с использованием технологии "Мельтблаун" и возможностью применения данного материала в медицинских целях, говорится в сообщении компании. Реализация данного проекта позволит значительно нарастить производство специальной продукции, которая особенно востребована в условиях борьбы с инфекционными заболеваниями, расширить товарный ассортимент и охватить новый сегмент рынка, отмечается в сообщении.

Технология "Мельтблаун" позволяет создавать материал с эффективной фильтрующей способностью при одновременном сохранении высокой воздухопроницаемости. Изделия с мультблауном можно использовать при производстве лицевых масок, одежды для медперсонала, медскатертей.

## **ПРОИЗВОДСТВО НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА СПАНБОНД**

Производство строительных мембран имеет целый спектр функций начиная от формования синтетических нитей, заканчивая получением строительных мембран

### **Этапы получения спанбонда из волокон**



**Технология изготовления спанбонда заключается в двух основных этапах и одного вспомогательного.**

1. На первом, расплавленный полимер пропускают через специальные формы — фильеры.

Сырье под давлением проходит через отверстия, образуя тонкие непрерывные нити. Данный этап называется формованием.

2. Струйки расплавленного полимера пропускают через фильеры — тонкие отверстия прядильной машины, и образуют нити. Готовые волокна укладываются на транспортер для дальнейшего

формирования полотна.

3. Следующий этап — скрепление нитей в единое полотно. Для этого применяют один из способов: иглопрокалывание или термоскрепление с помощью специальной машины — каландр.

4. Волокна соединяют разными методами, и от технологического процесса зависит назначение готового материала:

### **Преимущества спанбонда**

Экологически чистое волокно пропускает воздух, не впитывает влагу. Материал термоустойчив, прочен, легок. Его характеристики наглядно демонстрируют для чего нужен спанбонд, и обусловили сферы использования нетканого полотна.

### **Следующий этап производства:**



После того как изготовят спанбонд он проходит лабораторный контроль, затем он поступает в производство по ламинации.

Затем готовый рулон попадает на конвейер и там он попадает в фасовочный отсек. Где мембраны распределяют по рукавам (упаковкам).

*Ламинация* – это способ нанесения материалов друг на друга, с применением различных связующих

К примеру для производства гидро- и пароизоляционных мембран можно ограничиться, т.н. поливными ламинаторами, пленка в них в горячем состоянии

экструдирована непосредственно на материал-основу. С другой стороны для производства диффузионных мембран этот способ ламинации не приемлем.



Затем готовый рулон попадает на конвейер и там он попадает в фасовочный отсек. Где мембраны распределяют по рукавам (упаковкам).

**Так же спанбонд проходит этап производства УФ излучение**

### **Свойства спанбонда**

- невосприимчивый к колебаниям температур;
- обладает хорошей воздухо- и светопропускаемостью;
- не впитывает влагу и не накапливает ее;
- способность сохранять микроклимат;
- теплоизоляционные свойства — способность сохранять тепло;
- демонстрирует высокую прочность в обоих направлениях волокон;
- не подвержено истиранию и появлению ржавчины;
- устойчиво к воздействию химических веществ;
- выступает барьером для размножения микроорганизмов и грибка;
- легкое и прочное с любыми показателями плотности;
- доступность — материал недорогой;
- легко кроить и использовать в производстве швейных изделий (край не подвержен осыпанию);
- экологически чистый продукт;
- многофункциональность.

### **Основные области использования нетканого полотна**

- Сельское хозяйство — укрывной материал. Защищает почву от выдувания и размножения сорняков, посевы от насекомых-вредителей, от жары и морозов. Не выделяет токсичных компонентов, поэтому абсолютно безвреден для урожая.

- Строительство дорог, автобанов, стоянок. Используют в качестве основы для укрепления дорожных покрытий.
- Строительство — в качестве основы под напольные покрытия и для кровельных работ.
- Ландшафтный дизайн — для укрепления склонов и откосов, создания спортивных площадок.
- Реконструкция железнодорожных путей — для стабилизации насыпей.
- Производство медицинских изделий — изготовления защитных костюмов, постельного белья одноразового применения, масок, шапочек и других предметов.
- Изделия для сферы обслуживания — производство специализированных комплектов рабочей одежды, шапочки и накидки для парикмахерских, фартуки для предприятий торговли и общепита.
- Мебельное производство — в качестве прокладок между обивочными материалами и наполнителями, в изготовлении матрасов. Благодаря низкой способности электризоваться не скапливает пыль и препятствует ее проникновению внутрь изделия. Способствует сохранению формы.
- Швейное производство — пошив сумок, чехлов для мебели, автомобилей, одежды. Применяется в качестве укрепляющей прокладки для придания жесткой формы в верхней одежде.
- В рекламной индустрии — для изготовления баннеров.





В этом году в г. Екатеринбург в крупнейшем выставочном центре «Екатеринбург — Экспо» Build Ural 2022 мы принимали участие в выставке. Которая проходила с 19-21 апреля 2022 года Мы представляли наш завод в направлении по строительным мембранам ТЕСННОАУТ и Геотекстиль.

На этом мероприятии мы получили море позитива, положительных эмоций, обзавелись новыми знакомыми и потенциальными клиентами по своему направлению.



# Сертификаты продукции

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ (обязательная сертификация)

№ RU C-RU.ПБ58.В.00427/19

### ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0011179

Открытое акционерное общество "Щекиноазот" (ОАО "Щекиноазот").  
Адрес: 301212, РОССИЯ, Тульская область, Щекинский район, рабочий поселок Первомайский,  
улица Симферопольская, дом 19. ОГРН: 1027100507015. Телефон: +7 4875196523. Факс: отсутствует.  
Электронная почта: bam@azot.net

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Щекиноазот" (ОАО "Щекиноазот") (Предприятия-изготовители: См.  
Приложение – бланк № 0021503). Адрес: 301212, РОССИЯ, Тульская область, Щекинский район, рабочий  
поселок Первомайский, улица Симферопольская, дом 19. ОГРН: 1027100507015. Телефон: +7 4875196523.  
Факс: отсутствует. Электронная почта: bam@azot.net

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность" (ООО "Альфа "Пожарная  
Безопасность"). Адрес: 301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Горноспасательная, дом  
1, строение А. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица  
Орджоникидзе, дом 8. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта:  
info@alfarb.ru. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Мембраны строительные «ТЕСНОНАУТ» (ТЕХНОХАУТ) См.  
Приложение – бланк № 0021504), выпускаемая по ТУ 5774-  
004-05761695-2016 с изменением № 1. Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОК 034 (ОКПД 2): 23.99.12.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля  
2008г, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-  
ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ, от 29.07.2017 N 244-ФЗ, от 27.12.2018 N 538-ФЗ). См.  
Приложение – бланк № 0021504.

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протоколы сертификационных испытаний № 691-С/ТР-19 от 22.11.2019 г., № 692-С/ТР-19 от 22.11.2019 г.  
Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная  
Безопасность" № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016 г.  
Акт о результатах анализа состояния производства № 610-АСП/19 от 07.11.2019 г. Орган по  
сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность"  
№ ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5774-004-05761695-2016 с изменением № 1 «Мембраны строительные «ТЕСНОНАУТ» (ТЕХНОХАУТ)».

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с

27.11.2019

по

26.11.2022



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

А.А. Гомзов

Д.С. Подсевалов

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ПБ58.В.00427/19

(обязательная сертификация)

№ **0021504**

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
<p>Мембраны строительные «ТЕХНОХАУТ» (ТЕХНОХАУТ): однослойные паропроницаемые ветрозащитные марок: ТЕХНОХАУТ А-75 поверхностной плотностью 70 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ А-100 поверхностной плотностью 90 г/м<sup>2</sup>; двухслойные паро-гидроизоляционные марок: ТЕХНОХАУТ В-70 поверхностной плотностью 60 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ С-90 поверхностной плотностью 80 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ D-90 поверхностной плотностью 75 г/м<sup>2</sup>; трёхслойные супердиффузионные паропроницаемые марок: ТЕХНОХАУТ АМ-90 поверхностной плотностью 90 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ АС-100 поверхностной плотностью 100 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ АS-120 поверхностной плотностью 110 г/м<sup>2</sup>, ТЕХНОХАУТ АД-140 поверхностной плотностью 130 г/м<sup>2</sup>, выпускаемые по ТУ 5774-004-05761695-2016 с изменением № 1.</p>	<p>ГОСТ 30244-94 "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"</p> <p>ГОСТ 30402-96 "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"</p> <p>ГОСТ Р 51032-97 "Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени"</p>	<p>Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ4</p> <p>Группа горючести – Г3 (нормальногорючие)</p> <p>Группа воспламеняемости – В1 (трудновоспламеняемые)</p> <p>Группа распространения пламени по поверхности – РП1 (нераспространяющие)</p>



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signatures in blue ink)*

А.А. Гомзов

Д.С. Подсевалов